

TECHNISCHES DATENBLATT

DERNOTON[®]-FERTIGMISCHUNG S



HERSTELLER:

Heinrich Dernbach
Inh. Dipl.-Ing. Bernhard Dernbach e. Kfm.
Meißelstraße 29
D-45476 Mülheim an der Ruhr



MATERIALBASIS:

Maschinell hergestellte mineralische Abdichtung,
bestehend aus natürlichen Stoffen



VERPACKUNG:

lose und 1,2 t Big Bag



VERWENDUNG:

Herstellung von Rohrumhüllungen und Rohraufleger
gemäß DWA-Merkblatt M 146 und zum Wurzelschutz
für Leitungen jeglicher Art



KLASSIFIZIERUNG:

Zuordnungswert Z0 und damit uneingeschränkt einbaubar
gem. des ehemals gültigen LAGA Merkblatts M20

PRODUKTEIGENSCHAFTEN:

Frostempfindlichkeitsklasse	ZTV E-StB 17	F1 - nicht frostempfindlich
Korndichte r_s	DIN 18124	2,68 t/m ³
Proctordichte r_{Pr}	DIN 18127	1,705 t/m ³ bei 97%
Wasserdurchlässigkeit - kf Wert	DIN EN ISO 17892-11	1·10 ⁻¹⁰ m/s (Durchschnittswerte)
Steifemodul	DIN EN ISO 17892-5	Es (37,5-75 kN/m ²) = 17 MN/m ² Es (75-150 kN/m ²) = 25 MN/m ² Es (150-225 kN/m ²) = 40 MN/m ²
Quelldruck Q_D	DIN EN ISO 17892-5	13,2 kN/m ²
Quellhebung e_Q	DIN EN ISO 17892-5	1,7%
Schrumpfgrenze w_s	DIN 18122-2	26,8 %
Scherfestigkeit	DIN EN ISO 17892-10	Reibungswinkel $j' = 34^\circ$ Kohäsion $c = 11,2$ kN/m ²

Lt. Untersuchungen ELE Erdbaulaboratorium Essen - Home: **ELE Beratende Ingenieure GmbH (ele-e.de)**